

Rotax Max Italia

Regolamento Tecnico

22/9/2025

Adattamento articolo 5.2

5.2 INSERTO CAMERA DI COMBUSTIONE

Il numero identificativo sul pezzo deve essere:

- 223389
- 223389 1
- 223389 2
- 223389 2/1
- 223389 2/2
- 6223387 1
- 6223887 2

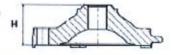
Il profilo dell'inserto deve essere controllato con una dinia ROTAX parte n. 277 390)

con una luce uniforme fra la dima e la testata lungo tutto il profilo.





L'altezza [H] dell'inserto della camera di combustione deve essere 28,80 mm +/- 0,2 mm.



Sul pezzo deve essere incisa la parola ROTAX e/o Made in Austria sui componenti 223369, 223389 1, 223389 2, 223389 2/1 e 223389 2/2.



L'inserto della camera di combustione contrassegnato con 6223387 1 e 6223387 2 deve apparire come mostrato di seguito.







